

CNC WORKING CENTER

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Technical comparison



	SILVER	GOLDEN PLUS	PLATINO	OPERA FIVE	DIAMANTE 18	DIAMANTE PLUS
Ход по оси X <i>X axis stroke</i>	3.300 мм 3.300 мм 3.500 мм	3.300 мм	3.800 мм	3.800 мм	3.500 мм	3.500 мм
Ход по оси Y - GANTRY <i>Y axis stroke GANTRY</i>	1.500 мм 2.000 мм 3.000 мм	1.600 мм	2.000 мм 2.500 мм 3.000 мм	3.000 мм	1.800 мм	2.800 мм
Ход по оси Z <i>Z axis stroke</i>	250 мм	250 мм	350 мм	650 мм	350 мм 650 мм	350 мм 650 мм
Вращение оси A <i>A axis rotation</i>	-	-	360°	- 185° + 185° (370°)	360°	360°
Наклон оси B <i>B axis tilting</i>	-1,5° ÷ 1,5°	-1,5° ÷ 1,5°	-1° ÷ 1°	-	-1° ÷ 1°	-1° ÷ 1°
Наклон оси C <i>C axis rapid speed</i>	-	-	-	- 120° + 120°	-	-
Ускоренный ход по оси X <i>X axis rapid speed</i>	60 м/мин	40 м/мин	50 м/мин	50 м/мин	40 м/мин	40 м/мин
Ускоренный ход по оси Y <i>Y axis rapid speed</i>	60 м/мин	40 м/мин	50 м/мин	50 м/мин	40 м/мин	40 м/мин
Ускоренный ход по оси Z <i>Z axis rapid speed</i>	15 м/мин	10 м/мин	30 м/мин	30 м/мин	15 м/мин	15 м/мин
Мощность шпинделя <i>Power spindle</i>	19 HP S6 (¹⁴ кВт) ⁶⁶ НМ	19 HP S6 (¹⁴ кВт) ⁶⁶ НМ	19 HP S6 (¹⁴ кВт) ⁶⁶ НМ	18 HP S6 (^{13,2} кВт) ^{26,4} НМ	21 HP S6 (^{15,4} кВт) ¹⁰⁰ НМ	21 HP S6 (^{15,4} кВт) ¹⁰⁰ НМ
Скорость шпинделя <i>RPM tool-holder spindle</i>	0 ÷ 10.000	0 ÷ 10.000	0 ÷ 10.000	0 ÷ 12.000	0 ÷ 10.000	0 ÷ 10.000
Крепление инструмента <i>Spindle tool holder</i>	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Позиции магазина <i>Tool stations</i>	15 - 20 - 35	34	37	38	36	50
Макс. расстояние Стол Нос шпинделя <i>Max distance table - Spindle nose</i>	510 мм	500 мм	610 мм	604 мм	635 мм 935 мм	635 мм 935 мм
Общая потребляемая мощность <i>Max total absorbed power</i>	18 кВт	17 кВт	20 кВт	27 кВт	18 кВт	18 кВт